

## Окрашивание новых деталей автомобилей при комплексной замене (электроинструменты)

---

### Описание



Рис. 521/1

В этом практическом примере описывается процесс шлифования новых деталей кузова.

В процессе работы с деталями кузова перед мастером часто возникает проблема, как быстро и эффективно подготовить загрунтованные на заводе оригинальные запасные детали к дополнительному грунтованию и окрашиванию.

---

### Прежнее решение

Отнимающее много сил и времени мокрое шлифование ручным способом.

Время на высыхание/сушку влажных поверхностей (если детали уже установлены: очистка и повторное укрывание зоны фальцев).

---

### Решение

Эксцентриковая шлифовальная машинка для финишного шлифования ES 150 EQ/ES 125 EQ и соответствующие абразивные материалы позволяют быстро и эффективно отшлифовать оригинальные запасные детали сухим способом для последующего грунтования и окрашивания.

---

### Преимущества

- не тратится время на высыхание
  - чистое шлифование
  - однократное укрывание автомобиля
  - не требуется очистка зоны фальцев перед окрашиванием.
- 

### Машины/оснастка

- Эксцентриковая шлифовальная машинка ES 150 EQ (Ø 150 мм – ход 3 мм)
- Пылеудаляющий аппарат СТ/СТМ

Другие приспособления:

- Шлифовальная тарелка STF (супермягкая)
- Абразивные круги STF Titan P220
- Абразивные круги STF Titan P320
- Шлифовальный войлок S600

Альтернатива ES 150 EQ:

- ES 125 EQ (Ø 125 мм – ход 2,5 мм)
- 

### Подготовка

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

- Закрепите шлифовальную тарелку STF (супермягкая) на эксцентриковой шлифовальной машинке.
  - Подсоедините пылеудаляющий аппарат СТ к эксцентриковой шлифовальной машинке.
- 

## Порядок действий

1. Наденьте абразивный круг STF P220 на шлифовальную тарелку.
  2. Отшлифуйте наружную и внутреннюю стороны запасной детали. Очистите.
  3. Нанесите грунтовку. После высыхания нанесите черную контрольную краску.
  4. Отшлифуйте поверхность с помощью абразивного круга STF P320 до полного исчезновения чёрной контрольной краски.
  5. Подшлифуйте с помощью шлифовального войлока S600. Очистите загрунтованную поверхность.
  6. Нанесите краску.
- 

## Примечание —

- Описанные выше операции могут применяться в отношении всех типов покрытий.
  - Эффективное эксцентриковое движение тонкого шлифования гарантирует чистый результат.
- 

## Внимание

- Следует регулировать скорость вращения в зависимости от типа покрытия/производителя.
-